



PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE CHILE

Santiago, 2 de Septiembre de 1986
R-400-86.

Dr:
Roberto J. Beltrán
Program Director
W.K. Kellogg Foundation
Malecón 28 de Julio, 489, Depto.801
Miraflores, Lima 18
P E R U

Estimado Dr. Beltrán :

Tengo el agrado de dar respuesta a su carta del 6 de Agosto, en la que nos confirma la aceptación del Proyecto Integrado de Salud de la Pontificia Universidad Católica de Chile, por la Fundación W.K. Kellogg.


Estimulados por el apoyo recibido esperamos cumplir satisfactoriamente con los objetivos propuestos por los programas.

La Pontificia Universidad Católica acepta las condiciones generales que la Fundación Kellogg establece para el inicio del Proyecto Integrado de Salud, condiciones claramente definidas en la comunicación del 6 de Agosto.

El período fiscal de nuestro Proyecto comenzaría el 1º de Noviembre de 1986.

El camino más expedito para recibir el presupuesto correspondiente, sería similar al del Proyecto anterior, vale decir, a través del depósito de los fondos adjudicados anualmente en la cuenta N° 36996989 del City Bank de la Pontificia Universidad Católica en New York.

Agradeciendo una vez más por su valiosa colaboración, le saluda muy atentamente ;


DR. JUAN DE DIOS VIAL C.
RECTOR

cc.: Dr. Marcos Kisil
Mrs. Bárbara Bartholomew
Dr. Ricardo Ferretti
Dr. Jorge Torres P.
Sra. Ilta Lange
Dr. Horacio Rivera