



PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE CHILE

Santiago, Chile. Junio 19 de 1986
R-273-86.

Dr.
Roberto Beltrán
Director Programas América Latina
Fundación W.K. Kellogg
Malecon 28 de junio 489 of 801
Miraflores, Lima,
P E R U /

Estimado Dr. Beltrán:

Como es de su conocimiento, la Facultad de Me
dicina, a través de su Escuela de Enfermería y Servicio de Enferme-
ría del Centro de Diagnóstico, ha programado el II Encuentro de Edu-
cación para el Autocuidado de la Salud a realizarse entre el 28 y 31
de Octubre de 1986.

Al igual que en el primer Encuentro, efectua-
do en 1985, los organizadores de este evento quisieran contar con la
participación de profesionales de la Salud de otros países latino-
americanos.

Para hacer posible la asistencia de 6 becados
a este Taller (3 de Brazil, 2 de Perú, 1 de Venezuela) es que esta
Rectoría solicita a la Fundación Kellogg US\$6.598.- (seis mil qui-
nientos noventa y ocho dólares) para financiar pasajes de ida y de
regreso, 6 días de viáticos, gastos de matrícula y materiales bi-
bliográficos.

Agradeciendo de antemano la buena acogida a la
presente, lo saluda cordialmente,


DR. JUAN DE DIOS VIAL
RECTOR.