



PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE CHILE  
Rectoría

Santiago, 16 de Abril de 1986.-  
R-172-86

Doctor  
Rogelio Aravena B.  
Director  
Departamento de Psiquiatría  
Universidad de Chile  
Presente

De mi consideración:

En relación a su atenta carta de fecha 6 de Noviembre de 1985, en la cual solicita un aporte de esta Universidad para el "II Congreso Nacional de Alcoholismo" y "V Encuentro de Profesionales que trabajan en Alcoholismo" a efectuarse en Agosto del presente año, debo manifestar a Ud. que aunque el tema en referencia nos parece de gran importancia y digno de ser analizado en su debida dimensión, no resulta posible acceder a lo solicitado dadas las actuales circunstancias, ya que la Facultad de Medicina de esta Casa de Estudios ha comprometido su presupuesto en diversos proyectos que se realizarán en el transcurso del año.

Sin otro particular, le saluda atentamente a Ud.,

JUAN DE DIOS VIAL CORREA  
Rector